

## Fertigcompounds für Spritzguss

	WPC BIO PE H50-500-20	WPC BIO TPS H50-510-35	WPC BIO PLA H60-500-14	WPC PE H50-500-9	WPC PP C50-500-14	WPC PP H50-500-14	WPC PP H60-500-14	WPC PP H50-500-14-KS
<b>Kunststoff: Anteil</b> [%]	BIO-PE: 47	BIO-TPS: 47	BIO-PLA: 37	PE: 47	PP: 47	PP: 47	PP: 37	PP: 47
<b>Fasern: Anteil</b> [%]	Weichholz: 50	Weichholz: 50	Weichholz: 60	Weichholz: 50	Cellulose: 50	Weichholz: 50	Weichholz: 60	Weichholz: 50
<b>Zusätze</b>	3	3	3	3	3	3	3	3
<b>Farbe</b>	Natur	Natur	Natur	Natur	Natur	Natur	Natur	Natur
<b>Aussehen</b>	Granulat	Granulat	Granulat	Granulat	Granulat	Granulat	Granulat	Granulat
<b>Trockenverlust</b> [%]	~1	~1	~1	~1	~1	~1	~1	~1
<b>Schüttgewicht</b> [g/l]	~550	~550	~550	~550	~550	~550	~550	~550
<b>Biegeeigenschaften</b>								
<b>Biegefestigkeit</b> [MPa]	ca. 59	ca. 45		ca. 54	ca. 59	ca. 57	ca. 58,7	ca. 32
<b>Dehnung Biegefestigkeit</b> [%]	ca. 4,0	ca. 0,9		ca. 4,1	ca. 4,8	ca. 2,5	ca. 2,1	ca. 5,8
<b>Biegemodul Young</b> [MPa]	ca. 3920	ca. 6150		ca. 3670	ca. 3361	ca. 4262	ca. 4530	ca. 1650
<b>Biegemodul Sehnen</b> [MPa]	ca. 3720	ca. 6000		ca. 3480	ca. 3294	ca. 4230	ca. 4550	ca. 1630
<b>Zugeigenschaften</b>								
<b>Zugfestigkeit</b> [MPa]	ca. 39	ca. 25	ca. 26	ca. 39	ca. 34,3	ca. 32,50	ca. 39,8	ca. 18
<b>Dehnung Zugfestigkeit</b> [%]	ca. 2,8	ca. 0,5	ca. 1,2	ca. 2,9	ca. 3,2	ca. 1,95	ca. 1,6	ca. 5,4
<b>Zugmodul Young</b> [MPa]	ca. 4850	ca. 7100	ca. 4380	ca. 4450	ca. 3683	ca. 4522	ca. 5620	ca. 1820
<b>Zugfestigkeit Sehnen</b> [MPa]	ca. 4150	ca. 6300		ca. 3870	ca. 3434	ca. 4293	ca. 5390	ca. 1795
<b>Schlageigenschaften</b>								
<b>Schlagzähigkeit ohne Kerbe</b> [kJ/m <sup>2</sup> ]	~15	~4,6	~7,2	~11,4	ca. 19,1	ca. 10,6	ca. 9,6	ca. 24
<b>Schlagzähigkeit mit Kerbe</b> [kJ/m <sup>2</sup> ]	~3,5	~2,6	~2,8	~3,7	ca. 4,8	ca. 3,4	ca. 2,9	ca. 8,5
<b>Sonstige Eigenschaften</b>								
<b>Dichte</b>	ca. 1,05	ca. 1,05	ca. 1,21	ca. 1,05	ca. 1,05	ca. 1,05	ca. 1,1	ca. 1,1
<b>Fließweg</b> [cm]	ca. 29	ca. 34		ca. 27	ca. 45	ca. 45	ca. 21	ca. 54